

<h1 style="margin: 0;">QUESTIONNAIRE TECHNIQUE</h1> <h2 style="margin: 0;">Taraudage normal ou par déformation</h2>			Compilateur :		Date:
					Protocole:
<input type="checkbox"/> Échantillonnage/quantité: _____			<input type="checkbox"/> Commande/ Quantité: _____		<input type="checkbox"/> Reclamation
Client:			Tel:		Fax:
référence client:			e-mail:		
1. Filetage Ø x Pass					
Tolérance		Norme:			
Description					
2. Pièce à usiner:			Matériau:		Norme:
			Résistance N/mm ²		Dureté: <input type="checkbox"/> HB <input type="checkbox"/> HRC
Copeau: <input type="checkbox"/> court <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> long			Particularités de la matière:		
<input type="checkbox"/> Ø preforo obtenue par... <input type="checkbox"/> Perçage <input type="checkbox"/> Fusion <input type="checkbox"/> Moulage <input type="checkbox"/> Tournage		Trou débouchant 		Trou borgne 	
		Trou borgne/débouchant 			
Alésage: OUI NON		...x D		...x D	
3. Machine marque et type:			<input type="checkbox"/> Vertical <input type="checkbox"/> Oblique <input type="checkbox"/> Horizontal <input type="checkbox"/> Autres		
Avance <input type="checkbox"/> Patronne <input type="checkbox"/> Manuelle <input type="checkbox"/> Hydraulique <input type="checkbox"/> Mécanique			Vc (m/min) Aller Retour		
<input type="checkbox"/> CNC Aller Retour % Prog. avance axiale			Paramètres de coupe N ° tours (1/min)		
3.1. Broche (marque):			Type de Mandrin <input type="checkbox"/> lubrification axiale -----		
Taraudage rigide : <input type="checkbox"/> Par pinces <input type="checkbox"/> Bridage -Fixation <input type="checkbox"/> Micro-compensation <input type="checkbox"/> Weldon <input type="checkbox"/> Autres:			Taraudage compensé : <input type="checkbox"/> Compensation axiale en compression et en extension <input type="checkbox"/> Seulement en extension <input type="checkbox"/> Autres:		
4. Lubrifiant:			<input type="checkbox"/> Émulsion <input type="checkbox"/> Huile Entiere <input type="checkbox"/> Lubrification <input type="checkbox"/> Air % _____ Minimale (MMS)		
5. Problématique :			6. Données de la concurrence:		
.....		
			Revêtement :		Resa:
UFS srl via Giotto 20, 10080 Sparone (TO) Italy • ufssrl@ufs.it - Tel 0039-0124-818001 - Fax 0039-0124-818003					